

Цифровизация, приносящая миллиарды рублей

Анна Оганесян
Главный специалист
ЭКОНС

Москва
2022



СИБУР

Партнеры для роста



Что такое ЭКОНС?

ЭКОНС – это

инструмент визуализации технологических параметров, влияющих на экономику производства, обеспечивающий поддержку производственных решений в режиме реального времени

Цель ЭКОНС –

повысить экономическую эффективность ведения технологического режима на предприятиях Компании

Аналитика



Визуализация



СИБУР ЭКОНС

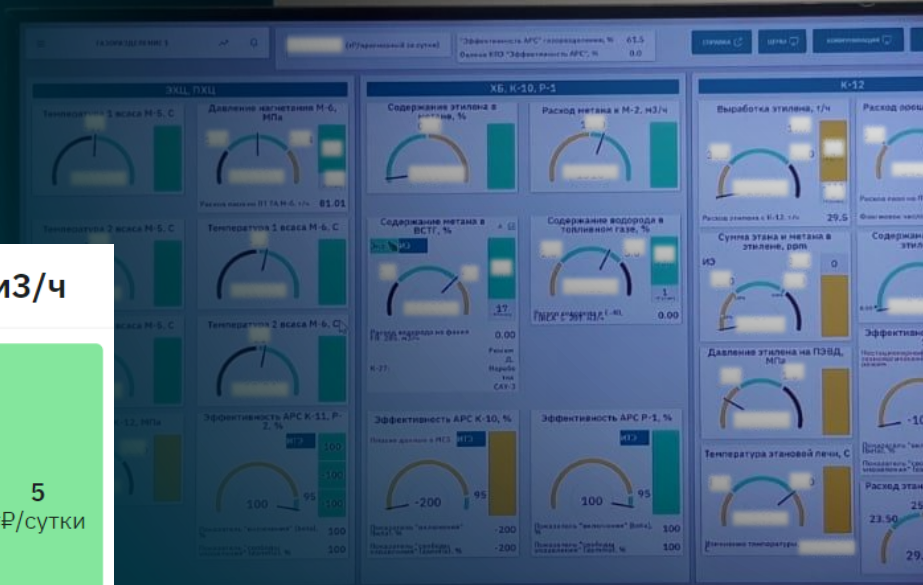


Отчётность



Алертинг

Спидометр – ключевой элемент визуализации ЭКОНС



Цифровая платформа ЭКОНС – собственная разработка СИБУР Диджитал



FIX

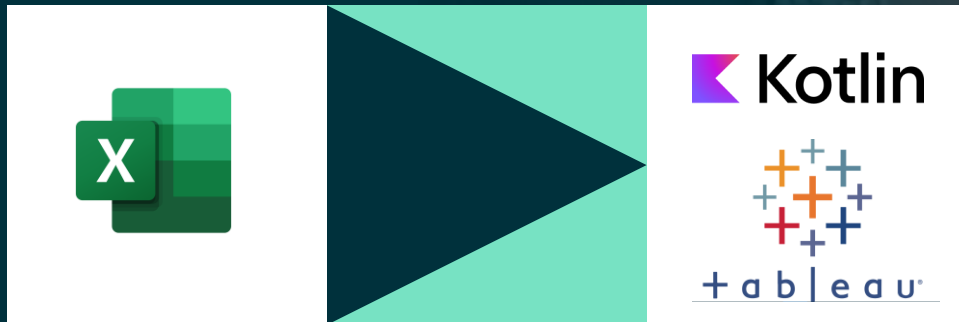
Distributor GE Digital



Wonderware
InTouch

Сибур 
диджитал

Собственная разработка развитие компетенций пользователей



Масштабы ЭКОНС

3,85

млрд руб.

экономический эффект



67

производств

уже охвачено



86

производства

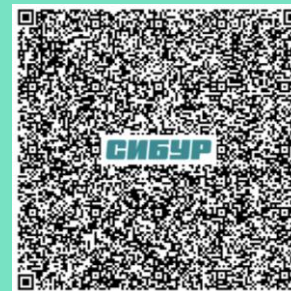
будет охвачено
до конца 2023 года



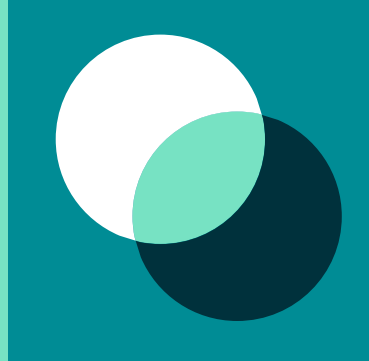
Контакты



Анна Оганесян



Примеры панелей ЭКОНС



ГФ-1

Переработка ШФЛУ, т/ч

ГФ-1 в ОГР

Ограничения ГФ-1

ОГР за 8 дней по сменам, %

"А"	"Б"	"В"	"Г"
100	91	100	100

Время без ОГР, мин: 0
 Работа в ОГР за 8 дней, %: 100
 Работа в ОГР за час, %: 100
 Нахождение в ЗЗ, %: 70

Питание на колонну К-1-1, т/ч

Питание на колонну К-1-2, т/ч

Питание на колонну К-2, т/ч

Питание на колонну К-3, т/ч

Питание на колонну К-4 (т/ч)

Питание на колонну К-5, т/ч

Питание на колонну К-6, т/ч

ГФ-2

Переработка ШФЛУ, т/ч

ГФ-2 в ОГР

Ограничения ГФ-2

ОГР за 8 дней по сменам, %

"А"	"Б"	"В"	"Г"
100	92	100	100

Время без ОГР, мин: 0
 Работа в ОГР за 8 дней, %: 100
 Работа в ОГР за час, %: 100
 Нахождение в ЗЗ, %: 83

Питание на колонну К-1-1, т/ч

Питание на колонну К-1-2, т/ч

Питание на колонну К-2, т/ч

Питание на колонну К-3-1, т/ч

Питание на колонну К-3-2, т/ч

Питание на колонну К-6, т/ч

Азеотроп

Температура в фильтре-коалесцере С-1/1, оС

Температура в фильтре-коалесцере С-1/2, оС

Влага в пропане по выходу с АОП, ррпм

Показатель включения переменных (Beta), %

Отношение нагрузок по пропану на АОП

Перепад давления К-2, МПа

Расход азота НД, м3/ч

Эффективность работы СУУП, %

Температура после Х-1, оС

Газ на продувку факел. коллара АОП, м3/ч

Расход воды на промывку пропана, т/ч

Пропановая фракция на СМ-1, т/ч

Показатель свободы управления (Gamma), %

Показатель переменных в сервисе (Service), %

Показатель точности (Spres), %

Статус компр. КВ-1/1 КВ-1/2

% загрузки

ЗЗ за 8 дней по сменам, %

"А"	"Б"	"В"	"Г"
87.9	87.6	86.5	100.0

Мониторинг температуры и-лентана с установки ГФ-1 в парке ППХ (ОО)

ШФЛУ ГФ-1, оС

ППХ ЮГ, оС

УР пара, Гкал/т

Пар на факел, т/ч

Расход сбросных газов на факел, т/ч

Азот на вводе, м3/ч

Тех. воздух на вводе, м3/ч

Изо-С4 в 4150-V-5001, %

Изо-С4 в 4250-V-5001, %

Изо-С5 в 30-V-2420, %

Расход сброс. газов на факел, т/ч

УР пара, Гкал/т

Тех. воздух на вводе, м3/ч

Расход азота НД, м3/ч

Азот низкого давления ИБИП, м3/ч

Азот высокого давления ИБИП, м3/ч

Блок оперативной информации

Производство СЭНБ, т/ч

ГФ-1	
ГФ-2	

Потребление СЭНБ, т/ч

АОП	МАХ	ФАКТ
ДГП		
СПБТ		

АОП, содержание металла

На входе, ррпм	
На выходе, ррпм	

ЭЗФ + МВФ

Потребители	МАХ	ФАКТ	Потери
Бутадилен			
Изобутилен			
ДГП			
ЭПГ			

ЭЗФ, Пропан, Бутан

Название	ФАКТ
ЭЗФ на ДЗ ЗСОХ, т/ч	
Пропан на ЗОХ, т/ч	
Бутан на Пиротила, т/ч	

Сопе С1-С2 после 2420, мол. %

ФАКТ, мол. %	
--------------	--

Оценка с начала месяца

НС	А	Б	В	Г
	74	78	76	78

Отклонение от план. потреб. энергии, кВт*ч

Индекс энергоэффективности производства, %

ГФ-1

ГФ-2

АОП

Объемы выбросов СН4, кг/ч

Объем выбросов СО2, т/ч